





Uma solução de gravação completa

Sendo uma solução completa, a EGX-350 vem equipada com tudo aquilo de que necessita para começar. O software EngraveStudio™ incluído facilita e acelera qualquer processo produtivo desde as simples placas de identificação aos elegantes sinais em madeira e aos elementos de oferta luxuosos. Entre as características avançadas incluem-se o modo V-Carving para a produção de um visual esculpido à mão. O software importa designs nos formatos de ficheiro AI e EPS e permite que os utilizadores os pré-visualizem, poupando tempo e materiais. O software R-WearStudio integrado permite que os utilizadores criem moldes para decalcar termicamente diamantes falsos em peças de roupa personalizadas.

Velocidade, Potência, Precisão

Concebida para lhe oferecer um rol alargado de aplicações rentáveis, a gravadora EGX-350 é uma verdadeira máquina de trabalho e uma inclusão rentável ao seu negócio. Com uma área de trabalho de 12 x 9 polegadas e um motor CC sem escova de 20 000 rpm, a gravadora de secretária produz rapidamente uma vasta gama de trabalhos populares com textos nítidos e gráficos vivos. Se comparar a fiabilidade e o suporte que obtém quando adquire um equipamento Roland verificará que nenhum outro dispositivo se lhe assemelha em termos de valor.



Desempenho versátil

Além da possibilidade de personalização de presentes, itens promocionais e peças de vestuário decoradas com diamantes falsos, a EGX-350 produz sinalizações ADA e de interior com excelente qualidade. Os seus sinais apresentarão um visual topo de gama satisfazendo, ao mesmo

115

GALLEY

tempo, todos os regulamentos ADA para escolas, hotéis, restaurantes, escritórios e apartamentos.

Segura e fácil de usar

Um avançado detector de superfície simplifica a configuração ao determinar automaticamente a altura do material (Z-zero) com vista a

assegurar uma gravação de qualidade a uma profundidade consistente. Um painel de controlo portátil com um ecrã LCD retroiluminado de dimensões generosas permite-lhe seleccionar rapidamente as opções de gravação, tais como a velocidade do fuso. Uma tampa ajustável abre-se em duas posições permitindo o acesso eficiente ao produto gravado.

Um adaptador a vácuo liga-se facilmente ao fuso com vista a assegurar um funcionamento limpo.

Materiais

HANDICAP

CONFERENCE ROOM

A EGX-350 gere com facilidade uma vasta gama de materiais, nomeadamente plástico. acrílico, alumínio, aço inoxidável, latão e

madeira. Ao contrário

das gravadoras laser, a EGX-350 preserva as cores e texturas originais de madeira, latão e mármores artificiais para produzir um acabamento fantástico.

Suporte Roland

As certificações internacionais ISO da Roland são a sua garantia de obter produtos e

um serviço de qualidade. Fabricamos produtos fiáveis e de elevado desempenho. complementando-os com garantias de produto de excelência, serviço de apoio ao cliente e uma vasta gama de consumíveis e acessórios. Além disso, oferecemos oportunidades de aprendizagem de trugues e dicas, manutenção de equipamentos

e oportunidades empresariais rentáveis através dos seminários dirigidos por especialistas da indústria pertencentes à Universidade Roland.

Hardware e software opcional

Uma selecção completa de tornos, ferramentas e software garante que a EGX-350 consegue executar qualquer tipo de trabalho.



A mesa EGX T-Slot fixa objectos de até 12"(X) x 9"(Y) [305 mm (X) x 230 mm (Y)] para uma gravação



Os tornos EGX vêm equipados com um suporte de pinos com 10 pinos, um fixador de caneta, fixadores da régua e fixadores do medalhão/selo



O torno central suporta objectos até 5,9" (X) x 5,8" (Y)

ESPECIFICAÇÕES DO PRODUTO

MODELO EGX-350 Tamanho da mesa 12"(X) x 9,1"(Y) [305 x 230 mm] Área máxima de corte 12"(X) x 9,1"(Y) x 1,6"(Z) [305 (X) x 230 (Y) x 40 mm (Z)] Taxa de alimentação Eixos X e Y: Até 2,4 pps (60 mm/seg). Eixo Z: Até 1,2 pps (30mm/seg).

Resolução do software 0,004" (0,01 mm)/passagem ou 0,001" (0,025 mm)/passagem (apenas eixos XY) Eixos X e Y: 0,0001" (0,0025 mm)/passagem Resolução mecânica Motor do fuso Motor CC sem escova, máx. 50 W

Velocidade de rotação 5000 a 20 000 rpm Mandril da ferramenta Suporte do cortador e colector

Interface Interface USB (compatível com a revisão 1.1 das especificações da Universal Serial Bus) e de série (compatível com RS-232C)

RML-1 Sistema de instrução

Requisitos de energia CA 100 a 120 V ±10%, 1,3 A, 50/60 Hz (categoria de baixa voltagem II, IEC 60664-1) ou CA 220 a 240 V ±10%, 0,6 A, 50/60 Hz (categoria de baixa voltagem II, IEC 60664-1) Nível de ruído acústico Durante o funcionamento: 60 dB (A) ou menor (quando não está a cortar); Em modo de espera: 40 dB (A) ou menor, conforme especificado pela norma ISO 7779 Dimensões externas 24,3°(L) x 23,3°(P) x 15,5°(A) [616 (L) x 591 (P) x 393 (A) mm]. Quando a tampa está aberta: 24,3°(L) x 23,3°(P) x 26,5°(A) [616 (L) x 591 (P) x 673 (A) mm]

75 lb (34 kg) Temperatura de funcionamento 41° a 104° F (5° a 40° C)

Humidade de funcionamento 35 a 80% (sem condensação) Cabo de alimentação, regulador de profundidade (unidade de topo), retentor da unidade de topo (parafuso retentor, mola), parafuso sobressalente de montagem (para o suporte do cortador), Acessórios corta-carácter (diâmetro 3,175 mm), cortador plano (diâmetro 3,175 mm), chave inglesa, colector sólido (3,175 mm), colector sólido (diâmetro 4,36 mm), chave hexagonal, chave de fendas hexagonal, painel prático, folha de adesivos, adaptador a vácuo para limpeza de aparas, CD-ROM Roland Software, CD-ROM Roland EngraveStudio™, CD-ROM Roland R-WearStudio, guia do

programa Roland Software, guia do programa Roland EngraveStudio™ e manual do utilizador Requisitos do sistema Roland EngraveStudio™

SO Windows XP/Vista/7 (32 e 64 bits), Windows 2000 (32 bits) CPU Pentium® III, 1 GHz ou mais rápido recomendado

Windows Vista: 512 MB ou mais recomendado, Windows XP/2000: 256 MB ou mais recomendado RAM

